



MARINHA DO BRASIL  
ESTAÇÃO NAVAL DO RIO NEGRO  
DEPARTAMENTO INDUSTRIAL

RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DE HÉLICES (FABRICAÇÃO)

Inspetor:	Data da inspeção:	Navio: Bordo: ( )BB ( )BE		
VISUAL		SIM	NÃO	
Foi identificada a presença de falhas de fundição?				
Foi identificada a presença de rebarbas?				
Foi identificada a presença de vazios?				
Foi identificada a presença de materiais estranhos?				
Foi identificada a presença de mossas?				
Foi identificada a presença de protuberâncias ou arestas cortantes?				
DIMENSIONAL	ESPECIFICADO (mm)	MEDIDO (mm)	OK	NOK
Rasgo de chaveta				
Cônico do hélice (porca)				
Cônicos do hélice (eixo)				
Comprimento da pá				
Comprimento do bosso				
Ressaldo da sobreposta				
Alojamento dos parafusos				
Rosca dos furos da porca				
LÍQUIDO PENETRANTE		SIM	NÃO	
Foi realizado o teste com líquido penetrante após a pré-usinagem?				
Foi realizado o teste com líquido penetrante após a usinagem final?				
Foi identificada a presença de trinca?				
Condição superficial das pás: ( ) Polida ( ) Escovada ( ) Rugosa ( ) Oleosa ( ) Acabada				
Temperatura do ensaio (°C):				
Marca do líquido penetrante:	Lote:	Validade:		
Marca do revelador:	Lote:	Validade:		
OUTRAS INFORMAÇÕES		SIM	NÃO	
Foi realizado o balanceamento dinâmico do hélice?				
Foi realizado o balanceamento estático do hélice?				
Foi realizada a inspeção do passo do hélice? Se sim, registrar.				
Foi apresentado documento que comprove as propriedades química (liga) e características mecânicas do material utilizado (dureza, tração,)?				
Foram realizadas as gravações no bosso do hélice? (Fabricante, data de fabricação, sentido de rotação, indicação do bordo BB ou BE, diâmetro do hélice, material, peso)				
<b>ATENÇÃO:</b> Realizar o registro fotográfico das inspeções em caso de reprovação em algum item inspecionado, solicitar ao fornecedor o reparo da discrepância observada.				

**TABELA MESTRA DE REVISÕES**

